

Curriculum vitae

Nome Marco
Cognome Sieni
Nato Faenza
Residente Castel Bolognese (RA)
Stato civile Coniugato



Recapiti

E-mail: serenamarco@alice.it
Sito web: www.marcosieni.it (gestito personalmente)

Lingue straniere

Inglese scritto e parlato discreto (già utilizzato in ambito metalmeccanico)

Hobby

Subacquea tecnica; assistente istruttore trimix, fotoreporter, giornalista.

Conoscenze informatiche buone

Sistema operativo Windows e Windows mobile, pacchetto Office, Autocad, Frontpage, Photoshop, Internet, posta elettronica.

Programmi gestionali utilizzati

Ad-Hoc Windows e Revolution (Zucchetti), Gamma Plus (Team System) per emissione ddt, rilevamento tempi di produzione, gestione commessa di lavorazione, ordini di produzione, conti lavorazione, magazzino, distinta base, consuntivi.

Competenze

- Ottima conoscenza disegno tecnico.
- Elaborazione preventivi.
- Programmazione robot di saldatura Cloos con processi certificati.
- Saldatura d'acciaio al carbonio e alluminio con processi certificati.
- Analisi e costruzione attrezzature di congegnazione.
- Piazzamento ed utilizzo di macchine utensili da asportazione truciolo, presse meccaniche eccentriche ed idrauliche per stampaggio, imbutitura, piegatura.
- Taglio e piega di lamiere e profilati.
- Discreta competenza in ambito oleodinamico e pneumatico.
- Nozioni di elettricità.
- Manutenzione di macchinari.

Attestati: Responsabile prevenzione incendi, pronto soccorso.

Esperienze lavorative

1986-1987 Meccanico auto e magazziniere presso concessionaria Volvo a Faenza
1987-1988 Servizio militare con incarico di meccanico per gruppi elettrogeni, fotoelettricista.
1988-1999 Responsabile produzione e qualità, programmazione robot di saldatura, piazzamento macchinari, manutenzioni, settore carpenteria metallica, con procedure ISO 9000 fin dal 1992, VS di Sieni, Castel Bolognese con 15 addetti alle dirette dipendenze, www.marcosieni.it/sito_vs/index.htm.
2000 - 2004 Socio nella G&M Idraulik s.r.l., settore allestimento autocarri, revisioni e riparazioni oleodinamiche con mansioni di responsabile produzione, acquisti, uff. tecnico, documentazione e manualistica CE. www.gmidraulik.it.
Ott 04 - Mar 07 Responsabile ufficio acquisti / produzione / logistica (ordini a fornitori, di carpenteria, componentistica oleodinamica, componentistica commerciale, parti in policarbonato e gomma; ordini di produzione, rilevamento tempi, gestione commesse), 8 addetti alle dirette dipendenze, alla Tanesini Technology s.r.l. Faenza; settore macchine agricole per la meccanizzazione del vigneto, www.tanesini-tech.it. Integrato nel gestionale esistente il modulo per la corretta gestione del conto lavoro, per poter riportare i costi in commessa.

Mag 07 - Feb 11 Entrato a far parte dell'organico del gruppo Tazzari di Imola. Inizialmente in affiancamento al capo officina della Fomet s.p.a., per poi passare, dopo due mesi, a responsabile acquisti alla Tecno-Lam s.r.l. www.tecno-lam.it. Oltre ai normali compiti che mi competono, (come buyer) seguo integralmente i clienti che richiedono particolari finiti di trattamenti e assemblaggio, preventivando il gruppo, contrattando il prezzo, facendo assemblare il tutto. (motorizzazioni per settore ceramico, parti di impianti di packaging, carterature per macchine movimento terra). Mi sono anche occupato dell'implementazione del gestionale, completandolo con un modulo di gestione della produzione, ampiamente personalizzato. In maniera del tutto automatica al lancio del ciclo di lavorazione vengono esportati, al programma Cad che gestisce il taglio laser, i componenti da tagliare; vengono generate le proposte di acquisto dilazionate in base alle scadenze delle commesse; viene generata una scheda di lavorazione, che seguirà il materiale lungo il suo percorso in azienda, fornendo agli operatori tutte le informazioni necessarie alla corretta esecuzione del componente. Ho voluto automatizzare anche tutta la procedura di bollettazione. Tramite rilevazione sul barcode della scheda, si genera il ddt, l'ordine di conto lavoro, i cartellini, il sovracollo, ed il report (barcode) per il rientro del materiale, mentre per la vendita, oltre a generare cartellini e sovracolli, scarica tutti i componenti, versandoli sul consuntivo unitamente ai tempi degli operatori, rendendo estremamente rapida la fase di consuntivazione (anch'essa effettuata in prima persona). Tali automazioni applicate ad una media di 47 schede di lavorazione giornaliere, hanno permesso un'enorme recupero di tempo, e la limitazione di una serie di errori dovuti agli innumerevoli passaggi manuali necessari in precedenza.

Mar 11 Variazione di ruolo ed azienda, sempre nell'ambito del gruppo Tazzari di Imola, attualmente sono assunto con contratto, a tempo indeterminato, con mansione di responsabile degli impianti e della manutenzione della Fomet S.p.A. e della Shell Casting srl www.tazzari.com. Oltre a far effettuare manutenzioni ordinarie e straordinarie, valutare investimenti, devo impostare un sistema di "scheda macchina" per il monitoraggio delle manutenzioni.

Ottima predisposizione ai rapporti interpersonali con colleghi, fornitori, clienti, abituato alle mediazioni necessarie al raggiungimento degli obiettivi prefissati, abituato ad assumersi responsabilità.

Attratto da ambiente dinamico ed all'avanguardia, in continua evoluzione.

Mentalità aperta e flessibile, atta ad affrontare nuove esperienze lavorative per accrescere il proprio livello di conoscenze.

"Ai sensi della legge 675/96, autorizzo il trattamento dei miei dati personali per le vostre esigenze di selezione e comunicazione e dichiaro di essere informato dei diritti di cui all'articolo 13 a me spettanti".

SIENI MARCO

